

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADAPTADOR T A 90° HEMBRA:

Ø	X	Y	Z	P/N	Uni. Pac./Box.	Kg. Pac./Box.	Uni. Palet	Kg. Palet
20x1/2"x20	0	0	0	16 BARS.	132	0	0	0
25x3/4"x25	0	0	0	16 BARS.	96	0	0	0
32x1"x32	0	0	0	16 BARS.	42	0	0	0
40x1.1/4"x40	0	0	0	16 BARS.	16	0	0	0
50x1.1/2"x50	0	0	0	16 BARS.	10	0	0	0
63x2"x63	0	0	0	16 BARS.	8	0	0	0

Máxima presión de trabajo: 16 Bars.

Presión de prueba/ensayo 1 hora a 20°C: 24 Bars.

Presión de prueba de calidad 1 hora a 20°C: 64 Bars.

Temperatura límite de trabajo Continuo: De -20°C hasta 100°C

Máxima-mínima temperatura de pico: Desde -30°C hasta 130°C

Resistencia mecánica del tubo de Aluminio: De acuerdo con la normativa estándar EN-755-2/2008

Material de tubo: Aleación de aluminio EN AW 6060 – T5 según normativa estándar EN-755-2/2008

Espesor del tubo en mm: D20 S1.0 – D25 S.1.1 – D32 S1.2 – D40 S1.4 – D50 S1.4 – D63 S1.8 – D80 S2.2

Material de las conexiones en aluminio: Aleación de aluminio EN AW 6061 T6

Material junta tórica: NBR 65°/75° Shore A

Material del anillo: Pa 66

Material del cierre del anillo: Acero inoxidable AISI 304

