

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TUBERIA:

∅	X	Y	Z	P/N	Uni. Pac./Box.	Kg. Pac./Box.	Uni. Palet	Kg. Palet
20	4	0	0	16 BARS.	16	10.00	480	312.00
25	4	0	0	16 BARS.	12	10.00	300	264.00
32	4	0	0	16 BARS.	10	12.00	180	223.00
40	4	0	0	16 BARS.	8	13.00	120	206.00
50	4	0	0	16 BARS.	6	13.00	72	166.00
63	4	0	0	16 BARS.	5	19.00	48	384.00
90	4	0	0	16 BARS.	2	14.00	24	173.00
20	6	0	0	16 BARS.	16	15.00	480	470.00
63	6	0	0	16 BARS.	2	11.00	300	276.00
32	6	0	0	16 BARS.	10	19.00	180	342.00
40	6	0	0	16 BARS.	8	20.00	120	308.00
50	6	0	0	16 BARS.	6	20.00	72	251.00
63	6	0	0	16 BARS.	2	11.00	48	276.00

Máxima presión de trabajo: 16 Bars.

Presión de prueba/ensayo 1 hora a 20°C: 24 Bars.

Presión de prueba de calidad 1 hora a 20°C: 64 Bars.

Temperatura límite de trabajo Continuo: De -20°C hasta 100°C

Máxima-mínima temperatura de pico: Desde -30°C hasta 130°C

Resistencia mecánica del tubo de Aluminio: De acuerdo con la normativa estándar EN-755-2/2008

Material de tubo: Aleación de aluminio EN AW 6060 – T5 según normativa estándar EN-755-2/2008

Espesor del tubo en mm: D20 S1.0 – D25 S.1.1 -D32 S1.2 – D40 S1.4 – D50 S1.4 – D63 S1.8 – D80 S2.2

Material de las conexiones en aluminio: Aleación de aluminio EN AW 6061 T6

Material junta tórica: NBR 65°/75° Shore A

Material del anillo: Pa 66

Material del cierre del anillo: Acero inoxidable AISI 304

